

Lackierhilfsmittel: 11.03.2013

„Mit optimierten Warenträgern und Bauteilaufnahmen Kosten senken“

Das auf die Herstellung von Aufhänge- und Maskierungssystemen spezialisierte Unternehmen HangOn hat vor kurzem ein neues Lager in den Niederlanden errichtet. **besser lackieren.** sprach mit Geschäftsführer Håkan Törefors wie Lackierer mit durchdachten Gehängekonzepten Kosten sparen können und über die Gründe für die Investition.



Das neue Gebäude bietet erweiterte Lager- und Produktionskapazitäten. Anlagenbetreiber profitieren von sehr schnellen Lieferungen - auch von Speziallösungen. Quelle: HangOn

Das neue Gebäude bietet erweiterte Lager- und Produktionskapazitäten. Anlagenbetreiber profitieren von sehr schnellen Lieferungen - auch von Speziallösungen. Quelle: HangOn

Mit welchen Herausforderungen sind Lackierer/Beschichter Ihrer Einschätzung nach zurzeit am meisten beschäftigt und wie spiegelt sich dies in der Entwicklung Ihrer Produkte?

Ausgelöst durch die vielen Foren, in denen in den letzten Jahren über Energie- und Ressourceneinsparung diskutiert wurde, richten Anlagenbetreiber ihren Fokus auf die Optimierung ihrer Warenträger und Bauteilaufnahmen. Die oft in Gewicht und Materialwahl überdimensionierten Bauteilträger werden nun unter Beachtung verbesserter und sicherer Erdungskontakte (Auftragswirkungsgrad) verschlankt. Die Lackierer haben erkannt, wieviel Heizenergie viel zu schwere Warenträger beim täglichen Anlagenbetrieb in den Vorbehandlungen und in den Trocken-/Einbrennöfen verschlingen. Weiterhin wird ihnen bewusst, welche Einsparungen an Beschichtungsstoffen, Entlackungskosten, Raumkosten u.a. sie durch ein durchdachtes Gehängekonzept erzielen können. Wir unterstützen unsere Kunden mit Know-how und einem großen Portfolio sowie Design patentierten Standardartikeln, um mit smarten, flexiblen und auch individuellen Gestell- und Aufhängelösungen die täglichen Beschichtungsaufgaben wirtschaftlich und mit der erforderlichen Qualität zu erfüllen. Sehr häufig führt dies zu einer Kapazitätserhöhung der Beschichtungsanlage und die Arbeitsabläufe der Mitarbeiter und Transportwege der Waren von und zur Anlage sollten dann angepasst werden. Im Zuge solch einer Gesamtbetrachtung stellt sich manchmal auch die Frage der Automatisierung von Aufhänge- und Maskierungsaufgaben.

An welchen Produktneuerungen arbeiten Sie derzeit? Welche Vorteile haben Anwender dadurch?

Auch in 2013 wird es wieder neue "SmartProducts" geben. Unter anderem präsentieren wir ein neues Aufhängesystem und neue Maskierungsprodukte, welche wir als Standardartikel ab Lager liefern wollen. Im Hinblick auf das gerade erwähnte Automatisierungsthema werden noch mehr Abdeckelemente entwickelt, welche durch Roboter platziert und entnommen werden können.

Ihr Unternehmen hat jetzt ein neues Lager in den Niederlanden errichtet. Welche Neuerungen umfasst dieses Lager und welches sind die Hintergründe für die Entscheidung zu investieren?



Håkan Törefors

Wir haben in das neue, 4000 m² große Europalager im niederländischen Horst investiert und es mit modernster Lagerlogistik ausgestattet. Auf 1700 Palettenplätzen für Draht- und Stahlwaren und 1,5 km Regalfront für Maskierungs- und Abdeckelemente haben wir alle Standardprodukte am Lager. Durch zwei Lieferungen pro Woche aus dem Hauptlager am schwedischen Stammsitz werden die einzelnen Bestände wieder aufgestockt. Mit dieser Investition haben wir auf den wachsenden Warenumsatz reagiert und bieten Anwendern so besseren Service und eine sehr schnelle Lieferbereitschaft. Alle Kunden in Deutschland, Benelux und Frankreich beliefern wir direkt aus dem neuen Europalager.

Auf welche Weise profitieren industrielle Lackierer davon?

Ab sofort hat HangOn die komplette Katalog- und Standardware ab Lager verfügbar. Durch diese Lieferbereitschaft haben wir unseren Service weiter verbessert: Bestellungen von Paketware vor 12:00 Uhr werden noch am gleichen Tag vom Lager verschickt.

Welche weiteren Funktionen erfüllt das neue Gebäude?



Technische Fakten

Grundfläche: 5000 m²

Gebäude: 50 x 40 m in zwei Ebenen, jede Ebene mit 4 m Innenhöhe

Regalträger: für 1700 Euro-Paletten

Regalfront: 1,5 km, hauptsächlich für Maskierungs- und Abdeckelemente

Produktion: Schneid-, Plotter- und Rotationsmaschinen zur Herstellung und Kommissionierung von Abdeckbändern, Ronden, Etiketten; - Fräsmaschinen zur Herstellung von Zuschnitten aus Magnetischen und anderen Gummifolien, EPDM und Kork

Bürotrakt: 9 Arbeitsplätze, Konferenz- und Ausstellungsraum, Kantine, Sozialräume

Uns steht jetzt auch in Horst-NL ein großer Ausstellungs- und Konferenzraum zur Verfügung, in dem wir unsere Kunden empfangen und speziell entwickelte und bemusterte Sonderlösungen präsentieren können. Darüber hinaus haben wir eine Werkstatt zur Erstellung von Erstmustern und Fertigung von Prototypen bei Gehänge-, Gestelle- und Maskierungsanfragen. In unseren Produktionsräumen am Standort stellen wir flächige Maskierungen als Klebe-Etiketten oder -Ronden und auch aus Magnetfolie und Kork her. Zudem produzieren wir hier dreidimensionale Abdeckelemente aus hochhitzebeständigem Silikonmaterial, PVC, EPDM und MDF - jeweils zum Einsatz in der Pulver- und Nasslackierung sowie KTL-Beschichtung.

Mit der Erhöhung Ihrer Lagerkapazität kommen Sie besonders Beschichtern entgegen, die einen Großteil Ihrer Werkstücke mit Ihren "Standardprodukten" bewältigen können. Was können Kunden erwarten, wenn sie rasch Speziallösungen benötigen?

Beim schwedischen Stammsitz realisieren wir jeden Tag etwa zehn neue Speziallösungen/Projekte (2000 pro Jahr). Durch das neue Gebäude in Horst sind nun auch erweiterte Fertigungsmöglichkeiten entstanden. So können auch unsere erfahrenen niederländischen Kollegen sehr schnell auf unsere Anfragen aus dem deutschen Markt reagieren, Speziallösungen entwickeln, im eigenen Haus produzieren und zu unserem deutschen Kunden liefern.

HangOn GmbH, Mönshiem, Håkan Törefors, Tel. +49 7044 900-6889,
verkauf@hangon.com, www.hangon.de

Autor: Dr. Silvia Schweizer

Dieser Beitrag stammt aus der Kategorie: [Lackierhilfsmittel](#)